



PLOTERY DO CIĘCIA W OSI XY
SERIA XLD

Jakość & Innowacja

SoftPlast



Profesjonalne rozwiązania do druku cyfrowego



SERIA XLD

W PEŁNI AUTOMATYCZNE CUTTERY X/Y

Kompletna linia narzędzi do wykańczania, przeznaczona do produkcji ciągłej,
wyposażona w modułowy system akcesoriów.

Seria XLD to linia wysokowydajnych automatycznych ploterów tnących. Dzięki znacznikom cięcia Fotoba generowanym przez RIP i precyzyjnemu śledzeniu krawędzi obrazu w osi XN (opatentowane), cięcie jest wykonywane z najwyższą dokładnością. Zaprojektowane i wykonane z myślą o zastosowaniach przemysłowych w trudnych warunkach, dzięki samoostrzącym się nożom wymagają bardzo niewielkiej konserwacji i charakteryzują się niskimi kosztami eksploatacji. Łatwe w obsłudze i niezwykle niezawodne przecinarki z serii XLD są w stanie pociąć całą rolkę w ciągu kilku minut przy niewielkiej liczbie operacji, nawet w przypadku różnych materiałów. Ponadto firma Fotoba opracowała modułowy system akcesoriów, który zwiększa wszechstronność i wydajność procesu wykańczania.

DOSTĘPNE MODELE

XLB 170

- ✓ Wersja podstawowa bez korekcji x/y.
- ✓ Ta sama konstrukcja przemysłowa jak w modelach XLD/XLE.
- ✓ Możliwość wyposażenia w akcesoria JRU 170 i Long Banner Winder.

XLE 170

- ✓ Uproszczona wersja XLD 170 bez korekty w osi x i trybu Digitrim.
- ✓ Idealny do cięcia zadrukowanych rolek i konwersji mediów.
- ✓ Zachowuje możliwość dodania wszystkich akcesoriów z serii XLD.

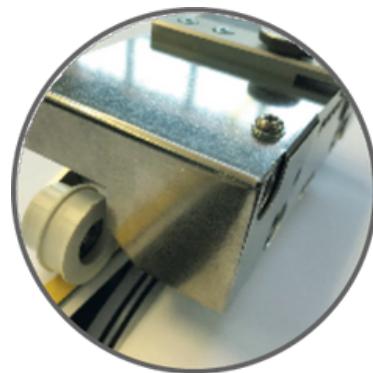
XLD 170

- ✓ Umożliwia pracę z rolkami, zadrukowanymi arkuszami oraz przetwarzanie nośników.
- ✓ Korekcja obu osi X/Y zapewnia najwyższą niezawodność w przypadku źle nawiniętych rolek.
- ✓ Łatwe w użyciu, elastyczne i niezbędne narzędzie do wykańczania.



XLD 170HS

- ✓ Wersja o podwyższonej prędkości.
- ✓ Dwa razy szybsza niż standardowe modele.
Tnie 100 metrów bieżących w 6 minut!*
- ✓ Dostępny w dwóch wersjach: pojedyncze cięcie dla wszystkich mediów lub podwójne cięcie tylko dla papieru.



XLD 170WP + XLE 170WP

- ✓ Specjalna wersja, która zapewnia idealne cięcie pionowe do zastosowań związanych z tapetami łączonymi na styk.
- ✓ Śledzenie krawędzi obrazu odbywa się z dokładnością 0,086 mm tuż przy punkcie cięcia, co pozwala uzyskać idealne dopasowanie wzoru.
- ✓ Idealny do przycinania wielu kafelków pojedynczych obrazów oraz dłuższych rolek tapet.
- ✓ Wyposażony w narzędzie do mikroregulacji, służące do ustawiania pionowych, precyzyjnych ostrzy do tapet we właściwej pozycji cięcia, z dokładnością do 0,1 mm.

XLD INLINE

FOTObA od 2002 roku produkuje sprzęt INLINE i opracowała system buforowy dla XLD SERIES. Umożliwia on bezobsługowe cięcie dla drukarek pracujących w trybie swobodnego opadania, dzięki czemu wystarczy zebrać wydruki po zakończeniu pracy. W połączeniu z urządzeniem ST170 tworzą one system do wykańczania w linii produkcyjnej.



Korekcja w osi X (w poziomie)
Korekcja w osi Y (w pionie)
Tolerancja w osi X (pion)
Tolerancja w osi Y (pion)
Maks. prędkość posuwu

Rodzaj mediów

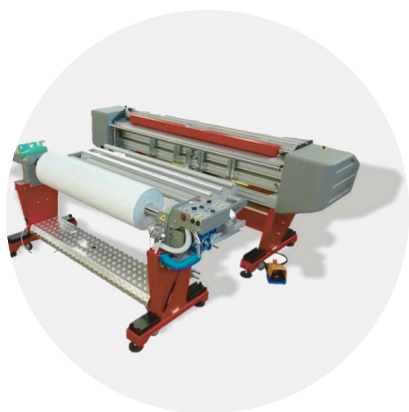
Gotowe tekstylia

Funkcja Digitrim
Możliwość pracy z arkuszami
Kompatybilny z JRU
Kompatybilny z ST170
Kompatybilny z REW 104/106
Kompatybilny z Long Baner Winder
Wysokoprecyzyjne moduły tnące
Nawijarka liniowa (INLINE)
Kompatybilność z nożem pionowym
Adaptacja do konwersji mediów
Wszystkie mechanizmy sterowane za pomocą
silników krokowych
Samoostrzące się ostrza

Maksymalna szerokość cięcia (cm)
Minimalna szerokość cięcia (cm)
Waga netto (kg)
Wymiary dł. x szer. x wys. (cm)
Waga wysyłkowa /z opakowaniem (kg)
Wymiary wysyłkowe dł. x szer. x wys. (cm)

	XLB 170	XLE 170	XLD 170	XLD 170WP XLE 170WP	XLD 170HS SC	XLD 170HS DC
Korekcja w osi X (w poziomie)		•	•	•	•	•
Korekcja w osi Y (w pionie)		•	•	•	•	•
Tolerancja w osi X (pion)			maks. 1mm	maks. 1mm	maks. 1mm	maks. 1mm
Tolerancja w osi Y (pion)		maks. 1mm	maks. 1mm	max 0,0068mm	maks. 1mm	maks. 1mm
Maks. prędkość posuwu	18mb/min	18mb/min	18mb/min	18mb/min	34mb/min	34mb/min
Rodzaj mediów	wszystkie elastyczne do 1mm grubości	wszystkie elastyczne do 1mm grubości	wszystkie elastyczne do 1mm grubości	wszystkie elastyczne do 1mm grubości	wszystkie elastyczne do 1mm grubości	tylko papier do 1mm grubości
Gotowe tekstylia		opcja	opcja	opcja	opcja	opcja
Funkcja Digitrim		•	•	•	•	•
Możliwość pracy z arkuszami		•	•	•	•	•
Kompatybilny z JRU	•	•	•	•	•	•
Kompatybilny z ST170		•	•	•	•	•
Kompatybilny z REW 104/106		•	•	•	•	•
Kompatybilny z Long Baner Winder	•	•	•	•	•	•
Wysokoprecyzyjne moduły tnące	•	•	•	•	•	•
Nawijarka liniowa (INLINE)		•	•	•	•	•
Kompatybilność z nożem pionowym	•	•	•	•	•	•
Adaptacja do konwersji mediów	•	•	•	•	•	•
Wszystkie mechanizmy sterowane za pomocą silników krokowych	•	•	•	•	•	•
Samoostrzące się ostrza	•	•	•	•	•	•
Maksymalna szerokość cięcia (cm)	170	170	170	170	170	170
Minimalna szerokość cięcia (cm)	28	28	28	28	28	28
Waga netto (kg)	343	343	343	343	343	343
Wymiary dł. x szer. x wys. (cm)	281x87x110	281x87x110	281x87x110	281x87x110	281x87x110	281x87x110
Waga wysyłkowa /z opakowaniem (kg)	515	515	515	515	515	515
Wymiary wysyłkowe dł. x szer. x wys. (cm)	303x103x145	303x103x145	303x103x145	303x103x145	303x103x145	303x103x145

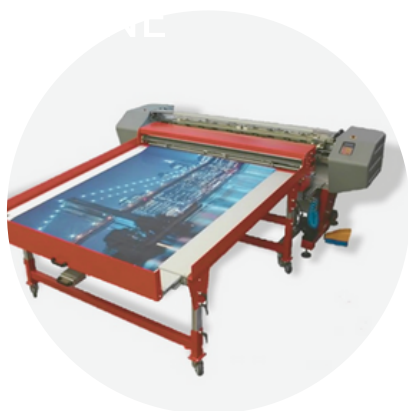
XLD 170 AKCESORIA DODATKOWE



JRU170 Odwijarka rolek Jumbo

Automatyczny podajnik z napędem silnikowym do rolek jumbo o wadze do 400 kg i średnicy 75 cm (maksymalna waga i średnica mogą się różnić w zależności od szerokości rolki).

- Kompatybilność z drukarkami z serii HP Latex 1500/3000.
- Umożliwia produkcję na dużą skalę przy maksymalnej prędkości.



ST170 (XLD170 stół odbierający)

Stacker to stół zbierający, umieszczony w linii z ploterami Fotoba, służący do bezobsługowej pracy przy wydrukach o długości do 3mb. Wyposażony jest w zmotoryzowany zespół podający i stół, który pozwala na wysoką wydajność przy minimalnym nadzorze operatora. Automatycznie zsynchronizowany z ploterami XLD/XLE.



REV162 Inline/offline

Bezdzeniowa przewijarka wraz z ploterem XLD/XLE 170 tworzą w pełni zautomatyzowane rozwiązanie do cięcia i przewijania.

- Może przewijać jednocześnie dwie rolki o długości do 20 mb.
- Dzięki opcji Multi możliwe jest przewijanie wielu arkuszy.



Long Banner Winder

To akcesorium umożliwia nawijanie na rdzeń pojedynczej lub wielu rolek jednocześnie. Naprężenie jest kontrolowane przez mikroprocesor, a nawijanie jest zsynchronizowane, aby uzyskać najlepszą jakość nawijania.