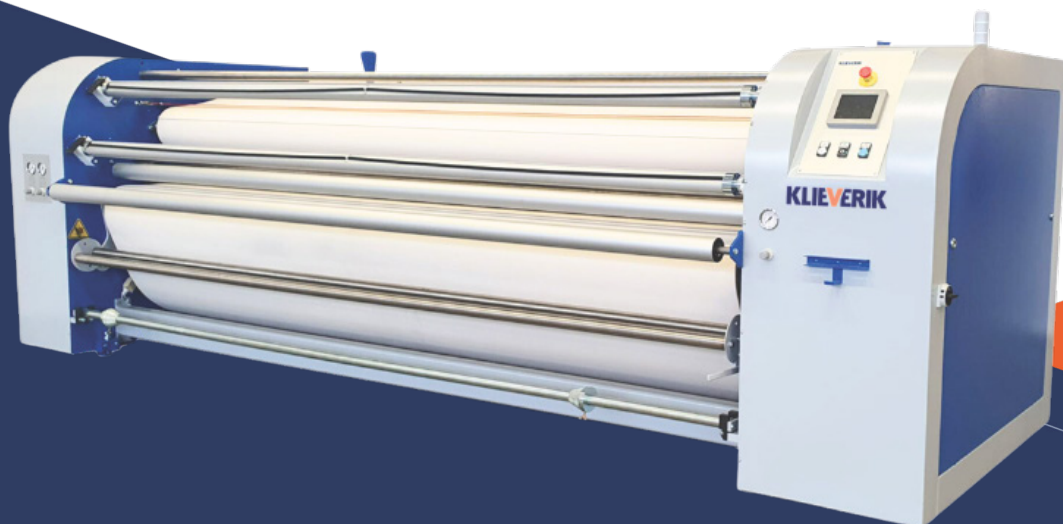




GTC111-3500

Kalander do sublimacji i utrwalania kolorów

Kalander GTC111-3500 może być używany zarówno do druku transferowego metodą sublimacji (papier-tkanina), jak i do utrwalania barwników dyspersyjnych lub utwardzania pigmentów. Dzięki ostremu definiowaniu krawędzi, wysokiej prędkości przetwarzania, mniejszej ilości odpadów i mniejszej liczbie ponownych wydruków, kalander ten został zaprojektowany w celu maksymalizacji wydajności.

Maszyna jest zoptymalizowana pod kątem łatwości obsługi. Położenie rolek tekstylnych i papierowych jest łatwo dostępne. Kontrola naprężenia papieru jest ustawiana za pomocą ciśnienia powietrza. Nawijanie materiału tekstylnego odbywa się na nawijarce o niskim naprężeniu, która zapewnia równomierność od pierwszego do ostatniego metra i sprawia, że nadaje się do wszystkich rodzajów tekstyliów PES. Nawijarka ta umożliwia również szybkie usunięcie zadrukowanej rolki bez konieczności wymiany wałka!

Jest to typowy produkt Klieverik: solidna konstrukcja zapewniająca długą żywotność przy niskich kosztach eksploatacji, najlepszy system grzewczy na bazie oleju zapewniający bardzo wysoką stabilność temperatury oraz pomysłowy system śledzenia taśmy zapewniający prawidłową produkcję za każdym razem.

- > Żywe kolory
- > Wysoka rozdzielczość druku
- > Powtarzalność

Kalander do druku transferowego z roli na rolę lub utrwalania bezpośrednio zadrukowanych tekstyliów. Szerokość robocza 3200 mm. Bęben jest podgrzewany elektrycznie z wykorzystaniem oleju jako nośnika, co zapewnia najwyższą jakość druku i powtarzalność produktów. Kalander został zaprojektowany z myślą o ergonomicznej obsłudze.

GTC111-3500

Kalander do druku transferowego

Specyfikacja techniczna

Wymiary / waga

Szerokość maszyny	4656 mm/183.2
Długość maszyny	1524 mm/60"
Wysokość maszyny	1502 mm/59.1"
Waga maszyny	± 4500 kg

Średnica/ szerokość

Średnica cylindra grzewczego	500 mm/19.7"
Maksymalna szerokość robocza	3200 mm/125.9"
Średnica odwijarki nośnika	300 mm/11.8"
Średnica nawijarki nośnika	300 mm/11.8"
Maks. szerokość papieru transferowego	3220 mm/125.9"
Średnica odwijarki papieru transfer.	250 mm/9.8"
Średnica nawijarki papieru transf	250 mm/9.8"
Maks. szerokość papieru ochronnego	3320 mm/126.8"
Średnica odwijarki papieru ochronnego	400 mm/15.8"
Średnica nawijarki papieru ochronnego	250 mm/9.8"
Średnica rdzenia wewnętrznego	76 mm/3"

Pas

Szerokość pasa transferowego	3400 mm/133.9"
Długość pasa transferowego	5000 mm/196.9"
Grubość pasa transferowego	7 mm/0.28"
Łuk styku pasa z cylindrem	275°

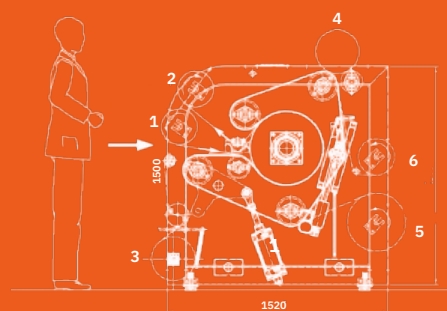
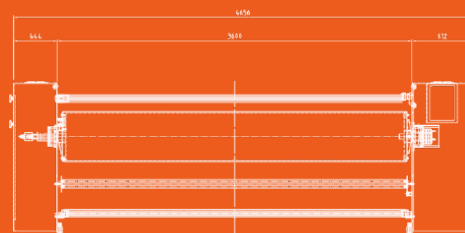
Temperatura/prędkość/powietrze/ciśnienie/olej

Maksymalna temperatura	240°C
Prędkość mechaniczna	0.4-5 m/min
Zużycie powietrza	0.6 Nm ³ /hr
Powietrze	6 bar max./G
Pojemność olejowego cylindra grzewczego	1/4"350 l.

Specyfikacja elektryczna

Zabezpieczenie	93 Amp.
Moc całkowita	61 kW
Moc grzewcza	60 kW
Napięcie	400 V
Liczba faz	3ph
Częstotliwość	50/60 Hz

Rozkład



DRUK TRANFEROWY Z ROLKI NA ROLKĘ

- 1 ODWIJARKA PAPIERU TRANFEROWEGO
- 2 NAWIJARKA PAPIERU TRANFEROWEGO
- 3 ODWIJARKA MATERIAŁU
- 4 NAWIJARKA MATERIAŁU
- 5 ODWIJARKA PAPIERU OCHRONNEGO
- 6 NAWIJARKA PAPIERU OCHRONNEGO

Chcesz dowiedzieć się więcej

na temat kalandra do druku transferowego GTC111-3500?

Skontaktuj się z nami:

Jakość & Innowacja

SoftPlast

+48 63 245 89 37/ biuro@softplast.pl

KLIEVERIK